|  |
| --- |
| Cliente: Cosméticos Lehit |
| Dirección: |
| Ciudad: Bogotá |
| Nombre de Equipo: Autoclave Horizontal 40L |
| Serial de Equipo: 004588072 |
| Marca de Equipo: JP Inglobal |
| Modelo: 2019 |
| **Mantenimiento Preventivo: X ; Mantenimiento Correctivo:** (Si el mantenimiento es correctivo describa a continuación la solicitud del mantenimiento)  **Descripción:** |
| 1. **Labores realizadas**   Se realiza la inspección del equipo observando el equipo en óptimas condiciones, no presenta signos de desgaste en ninguna pieza visible ni daños aparentes. Posteriormente, se procede a realizar el cambio del sistema de calefacción de resistencias externas por un sistema de resistencia interna, además se realiza un ajuste en las conexiones eléctricas y electrónicas del equipo, ajustando una a una cada conexión, además se realiza una limpieza de los componentes internos del equipo para así continuar con la verificación de los sensores del equipo y de los parámetros de control. |
| 1. **Pruebas Realizadas**  * Ciclo de esterilización Líquidos A. * Ciclo de esterilización Libre. * Ciclo de esterilización Líquidos B. |
| 1. **Datos Obtenidos**   En la Tabla 1, se observan los resultados obtenidos de la inspección general del equipo.  Se inicia el mantenimiento con el cambio del sistema de calefacción, retirando las resistencias de calefacción externas del equipo y retirando el tanque de la autoclave para poder instalar el nuevo sistema de resistencia interna.  Se realiza el pulido tipo brillo espejo del tanque, ya que se aprecia con un pulido grueso en la parte inferior del mismo, adicionalmente se instala el sello frontal en el tanque, el cual evita que el agua se desborde del mismo.  Una vez ejecutadas estas labores, se procede a ensamblar nuevamente el tanque con la estructura, el sistema de tuberías y el sistema eléctrico/electrónico del equipo.   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **PARÁMETRO REVISADO** | **CANTIDAD** | **RESULTADO** | | Pantalla Touch | **1** | Conforme | | Tanque autoclave | **1** | Presenta pulido en parte inferior, se vuelve a pulir espejo | | Botones de operación | **4** | Conforme | | Conexiones hidráulicas | **5** | Conforme | | Sistema de cierre | **1** | Conforme | | Sello de silicona tapa | **1** | Conforme | | Carcasa exterior | **1** | Conforme | | Sensor de Temperatura | **1** | Conforme | | Electroválvula de desfogue | **1** | Conforme | | Manómetro | **1** | Conforme | | Válvula de Seguridad | **1** | Con daño en membrana |   **Tabla 1. Inspección general del equipo**  Posteriormente se realizan 4 ciclos de esterilización obteniendo los siguientes resultados:  **CICLO #1**  **Sin Carga**  **Temperatura Máxima:** 121.3°C  **Presión Máxima:** 138kPa  **Tiempo de Esterilización:** 15 minutos  **Nivel de Desfogue:** 3  **Duración Total del Ciclo:** 43 minutos.  **CICLO #2**  **Sin Carga**  **Temperatura Máxima:** 121.4°C  **Presión Máxima:** 140kPa  **Tiempo de Esterilización:** 10 minutos  **Nivel de Desfogue:** 3  **Duración Total del Ciclo:** 38 minutos.  **CICLO #3**  **Sin Carga**  **Temperatura Máxima:** 121.2°C  **Presión Máxima:** 138kPa  **Tiempo de Esterilización:** 30 minutos  **Nivel de Desfogue:** 3  **Duración Total del Ciclo:** 55 minutos.  **CICLO #4**  **Con aproximadamente 4L de carga**  **Temperatura Máxima:** 121.2°C  **Presión Máxima:** 138kPa  **Tiempo de Esterilización:** 15 minutos  **Nivel de Desfogue:** 3  **Duración Total del Ciclo:** 58 minutos.   1. **Conclusiones**  * Las pruebas realizadas al equipo demuestran que se encuentra funcionando correctamente. * Los parámetros de control se encuentran con normalidad y dentro los rangos de funcionamiento sugeridos por fábrica. * La correlación de temperatura contra presión indica que el equipo queda calibrado correctamente.  1. **Observaciones**  * **No se debe abrir la puerta hasta que tanto la presión digital como la del manómetro se encuentren en 0kPa y 0PSI respectivamente. Si el equipo muestra presión no intente abrir la puerta de la autoclave.** |